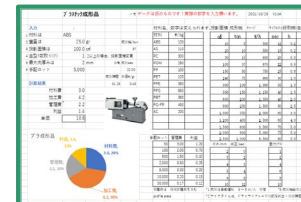


購買業務のプラットフォーム

## コストテーブル 原価積算型



一般社団法人 日本資材管理協会

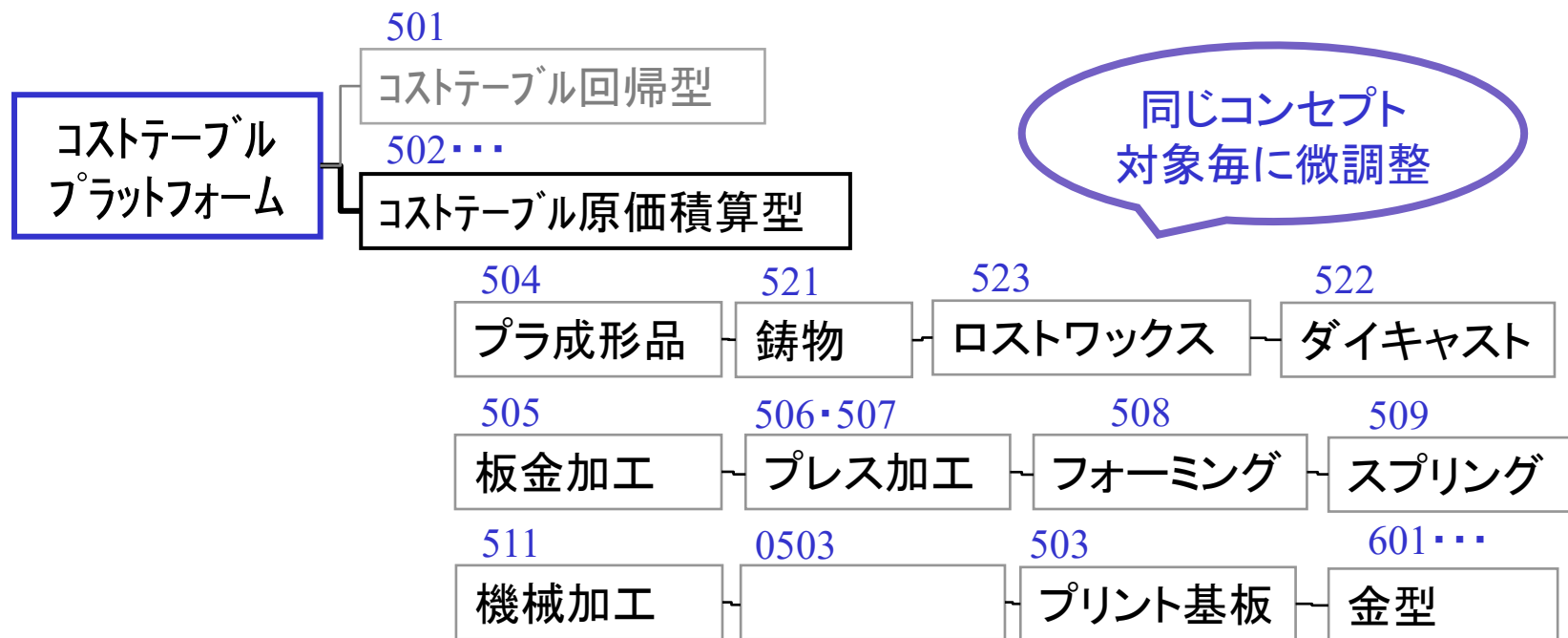
URL : <http://www.jmma.gr.jp>

E-MAIL : [info\\_jmma@jmma.gr.jp](mailto:info_jmma@jmma.gr.jp)



## コストテーブル原価積算型 簡単に作れ・使える

対象を選ぶ、データを見直す、計算確認



\* いずれも すぐ使える専用フォーマット済です



# 対象品の key word は例示します

Cost driver

Required knowledge

## 対象品別の例

必要なkey word  
説明・ガイド

**プラスチック成形品 投影面積とは** Projection area

成形機械の大きさを決める **投影面積** !


投影面積で 金型の大きさが決まる  
形状で金型の構造が決まる  
樹脂材料や精密さなどでも 機械の大きさ左右される



**精密板金(NCT) パンチ数 とは** Punch press

加工時間を決める **パンチ数(hit)** !

プレス機



**鋳物 あれこれ** casting

- ・砂型鋳物
- ・シェル型鋳物
- ・グレイティ金型鋳物

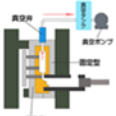
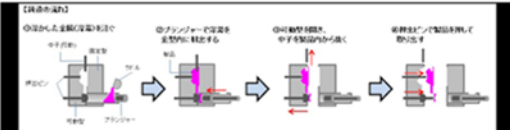


中子あり

- ・ロストワックス
- ・ダイキャスト



**ダイキャスト あれこれ** die casting





# コストテーブル原価積算型 原価計算手順

cost  
algorithm

材料費、加工費、管理費、利益を計算する

- ・材料費は 単位当り単価と使用量で計算
- ・加工費は 機械の能力と種類や加工時間で計算  
特徴や数値で加工時間を調整
- ・管理費や利益は ロットの係数で計算

cost driver

入力  
プルダウン

出力  
計算結果

コストドライバで  
自動判断し計算  
工程設計は不要

- ・見積もりの標準化・共有化できる
- ・設備・加工時間など自動判断できる

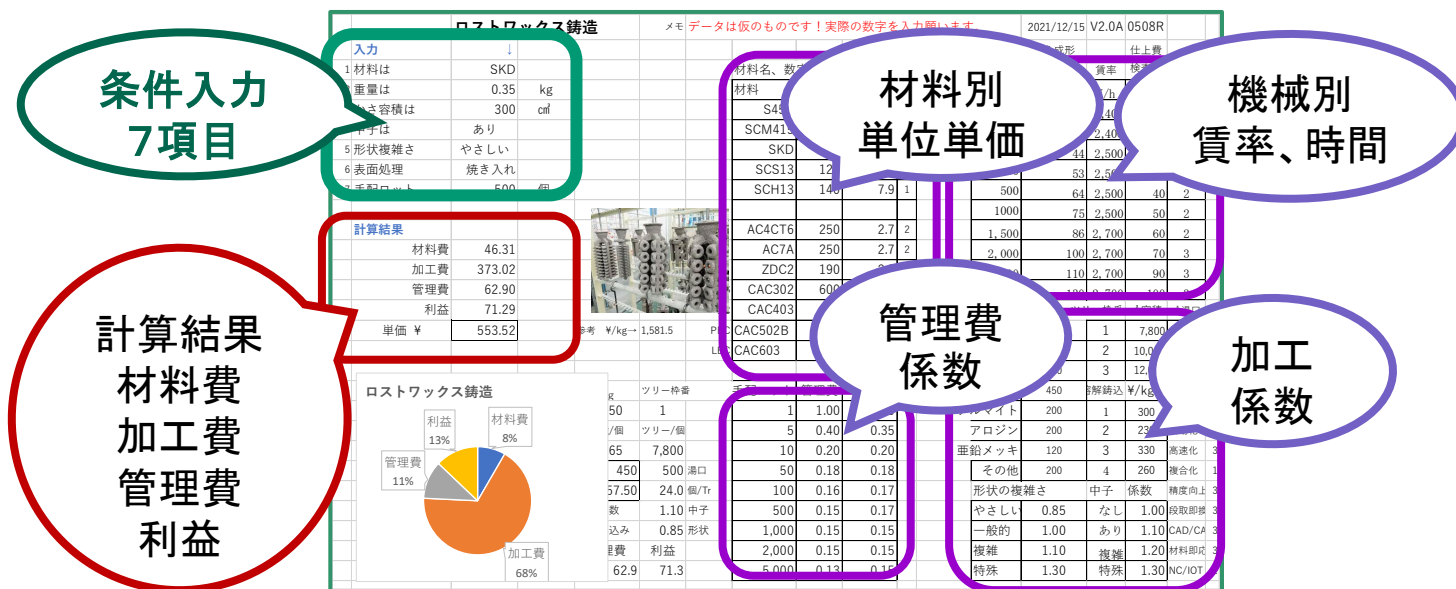
cost algorithm  
easy-to-use



# コストテーブル原価積算型の基本構成

Platform  
template

3つのエリア 入力、出力(計算結果)、データ(4分類)



- ・根拠明確・見える化
- ・更新・改良が簡単
- ・いつでも・だれでも・どこでも

reasonable cost  
excel architecture  
ubiquitous DX



# コストテーブル原価積算型 使い方

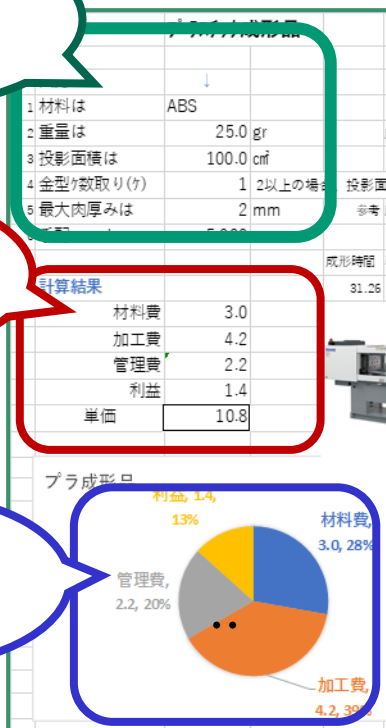
input/output

## 対象品別の例

見積もり  
条件入力

試算結果  
原価構成

原価構成  
円グラフ



入力簡単  
プルダウン多用

入力

1. 材料選択 プルダウン
2. 重量 入力 gr
3. 投影面積 プルダウン
4. 金型ヶ数取り(ヶ) プルダウン
5. 最大肉厚み プルダウン
6. 手配ロット プルダウン選択

計算結果

1. 原価構成別
2. 原価構成グラフ



# コストテーブル プラスチック成形品 整備・更新やり方 update

## 対象品別の例

同じコンセプト  
対象毎に微調整

## データ・テーブル

1. 材料名と 材料費単価 ¥/kg
2. 投影面積(金型)に対応した 成形機械/Ton
3. 肉厚みに対応した 時間割増
4. 管理費、利益のロット別係数
5. 動作確認 必要によりデータ調整

The screenshot shows a software interface for managing plastic molding data. It features a table with columns for material, area, thickness, and cost. A pie chart is visible on the left side of the interface, showing the distribution of data across different categories.

## 計算式は変更不要

ただし、データの追加やエリア拡大などは修正要



material

## 対象品別の例

プラスチック成形品

メモ データは仮のものです！実際の数字を入力願います。

2021/10/25 V2.0A

入力

材料名と  
材料費 ¥/kg  
見直し要！

計算結果

材料費	3.0
加工費	4.2
管理費	2.2
利益	1.4
単価	10.8

材料	¥/kg	cad	ton	¥/h
ABS	120	10	5	50
		20	10	55
PC	300	30	15	600
POM	280	100	37	67
PP	100	150	50	750
PET	120	240	75	900
PPE	380	300	100	1,000
PPS	650	500	150	1,150
PBT	380	600	200	1,350
PC-FR	450	800	250	1,500
AC	200	1,000	350	2,000
		1,200	450	2,500
		1,500	600	3,500
		2,000	800	5,000
利益		4,000	1,000	6,000

加工時間見直し要！

材料名と 材料費単価 ¥/kg	面積 (金型) に対応した 成形機械/Ton	材料名と 材料費単価 ¥/kg	面積 (金型) に対応した 成形機械/Ton
1.20	1	0.70	1
0.70	2	0.40	2
0.40	3	0.25	4
0.25	4	0.20	6
0.20	5		8
			10

# プルダウン・テーブル

## 1. 材料名と 材料費単価 ¥/kg

2. 投影面積(金型)に対応した 成形機械/Ton  
成形機に対応した 賃率・成形時間・段替えなど





# コストテーブル プラスチック成形品 整備・更新③④

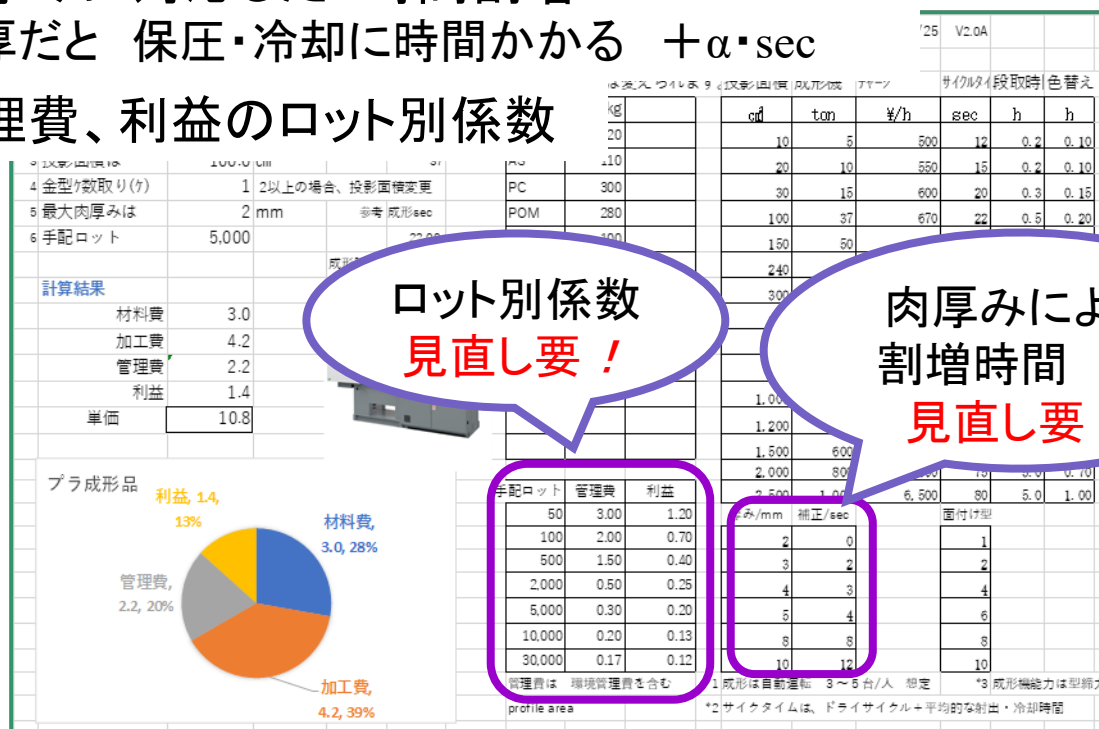
arrange  
fee & profit

## 対象品別の例

### プルダウン・テーブル

3. 肉厚みに対応した 時間割増  
肉厚だと 保圧・冷却に時間かかる  $+\alpha \cdot \text{sec}$

4. 管理費、利益のロット別係数





verify

## 対象品別の例

## 5. 動作確認 必要によりデータ調整

サンプル  
データで  
動作確認

計算式は  
グラフの裏  
にある

## 变更不要

# プラスチック成形品

メモ データは仮のものです！ 実際の数字を入力願います。

2021/10/25 V2.0A

## 入力

1 材料は	ABS
2 重量は	25.0 gr
3 投影面積は	100.0 cm <sup>2</sup>
4 金型/数取り(ヶ)	1 2以上の場合は
5 最大肉厚は	2 mm
6 手配ロット	5,000

成形機/ton

37

投影面積変更

参考 成形sec

22.00

成形時間 単位¥/gr

31.25 0.43

材料名、数字は変えられます。

材料	¥/kg
ABS	120
AS	110
PC	300
POM	280
PP	100
PET	120
PPE	380
PPS	650
PBT	380
PC-FR	450
AC	200

投影面積 成形機 仕様

cd	ton	¥/h	sec	h	h
10	5	500	12	0.2	0.10
20	10	550	15	0.2	0.10
30	15	600	20	0.3	0.15
100	37	670	22	0.5	0.20
150	50	750	25	0.8	0.25
240	75	900	30	1.0	0.25
300	100	1,000	35	1.3	0.30
500	150	1,150	40	1.5	0.30
600	200	1,350	45	2.0	0.40
800	250	1,500	50	2.5	0.40
1,000	350	2,000	60	3.0	0.50
1,200	450	2,500	65	4.0	0.50
1,500	600	3,500	70	5.0	0.60
2,000	800	5,000	75	5.0	0.70
2,500	1,000	6,500	80	5.0	1.00

## 計算結果

材料費	3.0
加工費	4.2
管理費	2.2
利益	1.4
単価	10.8

## プラ成形品

利益 1.4,  
13%

材料費  
3.0, 28%

管理費,  
2.2, 20%

加工費,  
4.2, 39%

手配ロット	管理費	利益
50	3.00	1.20
100	2.00	0.70
500	1.50	0.40
2,000	0.50	0.25
5,000	0.30	0.20
10,000	0.20	0.13
30,000	0.17	0.12

管理費は 環境管理費を含む

profile area

\*1 成形は自動運転 3 ~ 5 台/人 想定

\*2 サイクルタイムは、ドライサイクル+平均的な射出+冷却時間

\*3 成形機能力は型能力



Solution Provider

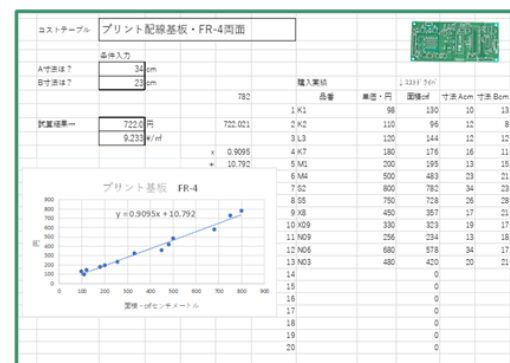
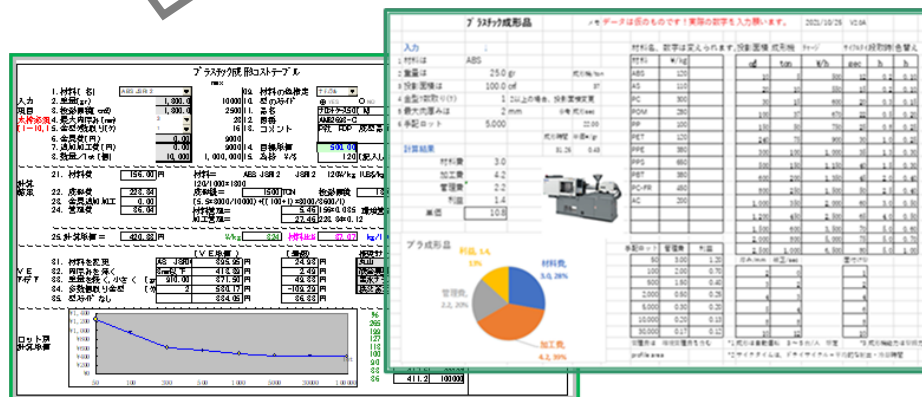
# コストテーブル いつでも・どこでも

more useful

詳細原価積上  
ものづくり現場  
工程設計要！

原価積算  
技術の裏付け  
入力少なく！

実績回帰分析  
説得力ある  
でももっと安く！



ものづくりIE・VE  
Visual basic

原価の見える化  
Excel function

だれでも・簡単・便利  
Excel



design to cost

設計と連携  
サプライヤと連携

[illegible]

- ①:テーマの確認
- ②:主要機能
- ③:主な仕様
- ④:特に優先する仕様
- ⑤:原価目標
- ⑥:物量計画

サプライヤ

BMS

CT

- 設計・購買
- ⑦: VE提案の評価・具体化
  - ⑧: 品質の検証
  - ⑨: 仕様・図面改良
  - ⑩: サプライヤ・価格の決定

- ①: 売込みの仕様
- ②: 売込みの見積価格
- ③: 売込みのVE提案
- ④: VE提案の見積
- ⑤: 技術ロードマップ
- ⑥: サプライ市場情報