

購買業務のプラットフォーム

# プレス加工（単型）コストテーブル

The screenshot shows a detailed cost table for 'プレス加工（単型）'. The table includes columns for '品名' (Item Name), '仕様' (Specification), '単位' (Unit), '数量' (Quantity), '単価' (Unit Price), and '合計' (Total). The data is organized into sections for '材料費' (Material Cost), '加工費' (Processing Cost), and 'その他' (Other). A pie chart in the bottom left corner of the screenshot shows the distribution of costs across different categories.



一般社団法人 日本資材管理協会

URL : <http://www.jimma.gr.jp>

E-MAIL : [info\\_jimma@jimma.gr.jp](mailto:info_jimma@jimma.gr.jp)



# コストテーブル コスト アルゴリズム

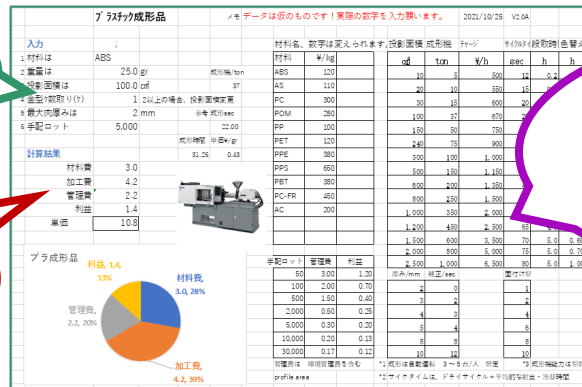
cost algorithm

材料費、加工費、管理費、利益を計算する

- ・材料費は 単位当り単価と使用量で計算
- ・加工費は 機械の能力と種類や加工時間で計算  
特徴や数値で加工時間を調整
- ・管理費や利益は ロットの係数で計算

入力  
プルダウン

出力  
計算結果



コストドライバで  
自動判断し計算  
工程設計は不要

- ・見積もりの標準化・共有化できる
- ・設備・加工時間など自動判断できる

cost algorithm  
easy-to-use



# コストテーブルの基本構成

architecture  
concept

3つのエリア 入力、出力(計算結果)、データ(4分類)

The screenshot shows a spreadsheet titled 'プラスチック成形品' (Plastic Molding Products). It is divided into three main sections:

- Input (7 items):** A table with fields for material (ABS), weight (25.0 gr), surface area (100.0 cm<sup>2</sup>), mold type (1), maximum thickness (2 mm), and number of shots (5,000).
- Calculation Results:** A table showing material cost (3.0), processing cost (4.2), management cost (2.2), profit (1.4), and unit price (10.8).
- Data Tables:**
  - Material Unit Price Table:** Lists materials like ABS, AS, PC, POM, PP, PET, PPE, PPS, PBT, PC-FR, and AC with their respective unit prices.
  - Management Coefficient Table:** A table with columns for quantity (50, 100, 500, 2000, 5000, 10000, 30000) and management coefficients (3.00, 2.00, 1.50, 0.50, 0.30, 0.20, 0.17).
  - Processing Coefficient Table:** A table with columns for quantity (50, 100, 500, 2000, 5000, 10000, 30000) and processing coefficients (3.00, 2.00, 1.50, 0.50, 0.30, 0.20, 0.17).

Callouts highlight these sections: '条件入力 7項目' (Input 7 items), '計算結果 材料費 加工費 管理費 利益' (Calculation results: material cost, processing cost, management cost, profit), '材料別 単価' (Material unit price), '機械別 賃率、時間' (Machine rental rate, time), '管理費 係数' (Management coefficient), and '加工 係数' (Processing coefficient).

- ・根拠明確・見える化
- ・更新・改良が簡単
- ・いつでも・だれでも・どこでも

reasonable cost  
excel architecture  
ubiquitous DX



## プレス加工(単型) あれこれ何回? Cost driver

key word

- ・剪断加工・・・ブランク(外形抜き) blanking  
穴抜き・半抜 punching  
切り欠き・分断 notching, shearing
- ・曲げ加工・・・曲げ bending  
切り曲げ lancing  
縁巻 curling  
かしめ・つぶし caulking
- ・絞り加工・・・絞り・深絞り drawing  
穴フランジ、転造タップ burling, rolling tap

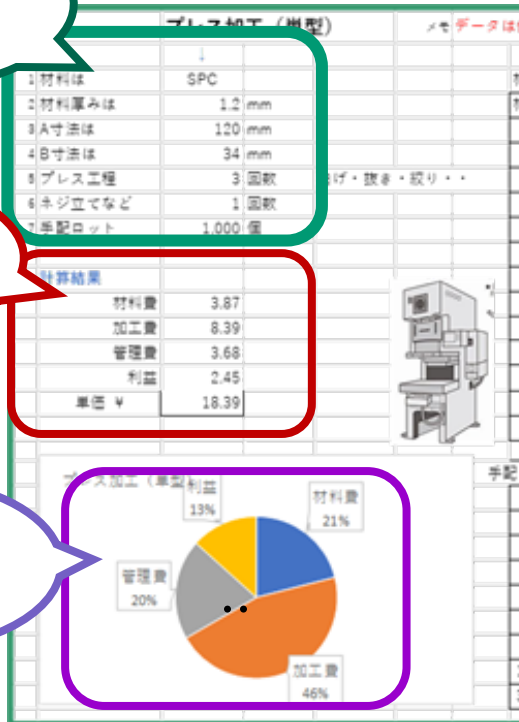


# コストテーブル プレス加工(単型) 使い方 input/output

見積もり  
条件入力

試算結果  
原価構成

原価構成  
円グラフ



## 入力

1. 材料選択 プルダウン
2. 材料厚み プルダウン
3. A寸法は 入力 mm
4. B寸法は 入力 mm
5. プレス工程 プルダウン回数
6. ネジ立てなど プルダウン回数
7. 手配ロット プルダウン

## 計算結果

1. 原価構成別
2. 原価構成グラフ



# コストテーブルプレス加工（単型）整備・更新やり方 update

## データ・テーブル

1. 材料名と 材料費単価 ¥/kg
2. 材料の厚みによる 機械の大きさ(能力)選定
3. 機械大きさによる 賃率¥/h sec/P 段取り時間
4. 後加工 賃率¥/h sec/hit 段取り時間
5. 管理費、利益のロット別係数
6. 動作確認 必要によりデータ調整

材料名	厚み	機械	賃率	段取り時間	材料費	加工費	管理費	利益
SPC	1.5mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
SPC	1.5mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
SPC	1.5mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
SPC	1.5mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
SPC	1.5mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000

## 計算式は変更不要

ただし、データの追加やエリア拡大などは修正要



# コストテーブル プレス加工（単型） 整備・更新①

material

プレス加工（単型）		メモ データは仮のものです！実際の数字を入力願います。		2021/12/9 V2.0B 0506	
入力					
1 材料名		材料名、数字は変えられます。		作業	作業数
2 材料厚み		材料	¥/kg 比重	*標準 プレス機	¥/h sec 稼働H
3 A寸法		SPC	120 7.9	1 PS-1	3,000 2 0.01
4 B寸法		SS41	110 7.9	2 PS-2	4,000 3 0.02
5 プレス工程		SS41	100 7.9	3 PS-3	5,000 4 0.03
6 ネジ立てなど				4 PS-4	7,000 6 0.05
7 手配ロット	1,000個	SUS	250 7.9		
計算結果					
材料費	3.87	AL-P	650 2.7		
加工費	8.39	BSP-	580 5.3	*標準 機種	¥/h sec 稼働H
管理費	3.68			1 IF-1	3,000 4 0.01
利益	2.45			2 IF-2	4,000 5 0.02
単価 ¥	18.39			3 IF-3	5,000 6 0.03
				4 IF-4	6,000 10 0.05
プレス加工（単型）利益 13%		材料費 21%		手配ロット	管理費 利益
				30	1.00 1.00
				50	0.85 0.50
		材厚/mm	*標準	プレス工程 作業数	
		0.8	1	回数	回数
		1.0	1	1	0
		1.2	1	2	1
		2.0	2	3	2
		2.3	2	4	3
		3.2	2	5	4
		4.6	3	6	5
		6.0	3	7	6
		8.0	4		

材料名と材料費

データ・テーブル

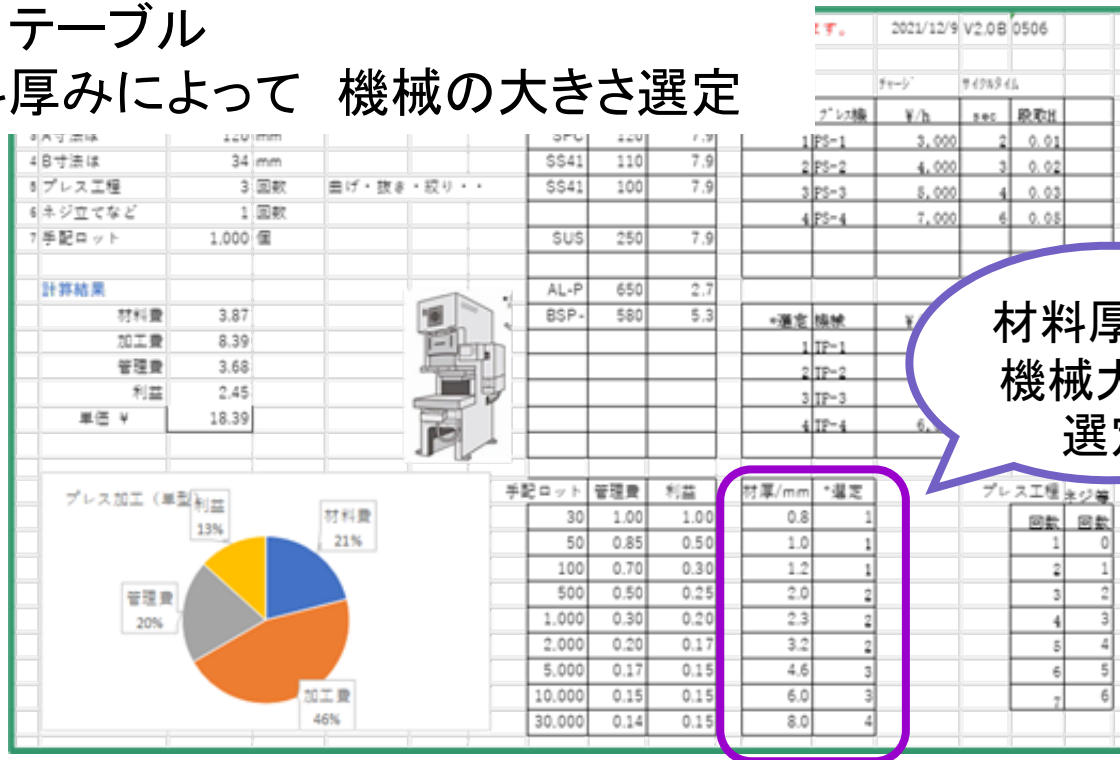
1. 材料名と 材料費単価 ¥/kg



# コストテーブル プレス加工（単型） 整備・更新② process

データ・テーブル

## 2. 材料厚みによって 機械の大きさ選定



材料厚みで  
機械大きさ  
選定





# コストテーブル プレス加工(単型) 整備・更新③④ process arrange

プレス加工 (単型)		※データは仮のものです! 実際の数字を入力願います。		2021/12/9 V2.0B 0506	
入力					
1 材料は	SPC				
2 材料厚みは	1.2 mm				
3 A寸法は	120 mm				
4 B寸法は	34 mm				
5 プレス工程	3 回取		7.9		
6 ネジ立てなど	1 回取				
7 手配ロット	1,000 個				
計算結果					
材料費	3.87				
加工費	8.39				
管理費	3.68				
利益	2.45				
単価 ¥	18.39				

機種	Y/h	sec	段取りH
1 FS-1	3,000	2	0.01
2 FS-2	4,000	3	0.02
3 FS-3	5,000	4	0.03
4 FS-4	7,000	6	0.05

機種	Y/h	sec	段取りH
1 TP-1	3,000	4	0.01
2 TP-2	4,000	5	0.02
3 TP-3	5,000	6	0.03
4 TP-4	6,000	10	0.05

プレス工程	ネジ等
1	回数 回数
1	1 0
1	2 1
2	3 2
2	4 3
2	5 4
3	6 5
3	7 6
4	

## データ・テーブル

3. プレス機械の大きさに対応した  
賃率・プレス時間/sec・段取り時間/H
4. 後加工機械の大きさに対応した  
賃率・プレス時間/sec・段取り時間/H



# コストテーブル プレス加工(単型) 整備・更新⑤ fee & profit

## データ・テーブル

### 5. 管理費、利益のロット別係数

!実際の数字を入力願います。 2021/12/9 V2.0B 0506

変更されます。 単位 円/枚

品名	比重	*標準 プレス機	¥/h	sec	枚数H
10	7.9	1 PS-1	3,000	2	0.01
10	7.9	2 PS-2	4,000	3	0.02
10	7.9	3 PS-3	5,000	4	0.03
10	7.9	4 PS-4	7,000	6	0.05

品名	単位	数量	単価	合計
8 プレス工程	3 回数	100	7.9	790
6 ネジ立てなど	1 回数	1	7.9	7.9
7 手配ロット	1,000 個	1	250	250

品名	単位	数量	単価	合計
AL-P	650	2.7		1755
BSP-	580	5.3		3074

品名	単位	数量	単価	合計
材料費			3.87	3.87
加工費			8.39	8.39
管理費			3.68	3.68
利益			2.45	2.45
単価 ¥			18.39	18.39

ロット係数

手配ロット	管理費	利益	材厚/mm	*標準	プレス工程	ネジ等
30	1.00	1.00	0.8	1	回数	回数
50	0.85	0.50	1.0	1	1	0
100	0.70	0.30	1.2	1	2	1
500	0.50	0.25	2.0	2	3	2
1,000	0.30	0.20	2.3	2	4	3
2,000	0.20	0.17	3.2	2	5	4
5,000	0.17	0.15	4.6	3	6	5
10,000	0.15	0.15	6.0	3	7	6
30,000	0.14	0.15	8.0	4		

プレス加工(単型)利益 13%

材料費 21%

管理費 20%

加工費 46%



# コストテーブル プレス加工(単型) 整備・更新⑥ verify

## 6. 動作確認 必要によりデータ調整

入出力  
動作確認

計算式は  
グラフの裏  
にある

変更不要

プレス加工 (単型)		※データは仮のものです！実際の数字を入力願います。		2021/12/9 V2.0B 0506		
1 材料は	SPC	材料名、数字は変えられます。		Fe-ジ	9476945	
2 材料厚みは	1.2 mm	材料	¥/kg 比重	*選定 プレス機	¥/h sec 取割枚	
3 A寸法は	120 mm	SPC	120 7.9	1 PS-1	3,000 2 0.01	
4 B寸法は	34 mm	SS41	110 7.9	2 PS-2	4,000 3 0.02	
5 プレス工程	3 回数	SS41	100 7.9	3 PS-3	5,000 4 0.03	
6 ネジ立てなど	1 回数	SUS	250 7.9	4 PS-4	7,000 6 0.05	
7 手配ロット	1,000 個	AL-P	650 2.7	*選定 機械	¥/h sec 取割枚	
計算結果		BSP-	580 5.3	1 TP-1	3,000 4 0.01	
材料費	3.87			2 TP-2	4,000 5 0.02	
加工費	8.39			3 TP-3	5,000 6 0.03	
管理費	3.68			4 TP-4	6,000 10 0.05	
利益	2.45					
単価 ¥	18.39					
プレス加工(単型)利益		手配ロット	管理費	利益	材厚/mm *選定	プレス工程
21%		30	1.00	1.00	0.8 1	回数 回数
13%		50	0.85	0.50	1.0 1	1 0
20%		100	0.70	0.30	1.2 1	2 1
46%		500	0.50	0.25	2.0 2	3 2
		1,000	0.30	0.20	2.3 2	4 3
		2,000	0.20	0.17	3.2 2	5 4
		5,000	0.17	0.15	4.6 3	6 5
		10,000	0.15	0.15	6.0 3	7 6
		30,000	0.14	0.15	8.0 4	

# コストテーブル プレス加工（単型） 技術進歩 curiosity

\*あくまで参考値で推測独創です

## ・最新技術に注目する8つの視点

- ・自動化 無人運転
- ・高速化 SPM/
- ・複合化 組合せ加工
- ・精度向上
- ・段取即換 シングル段取り
- ・CAD/CAM
- ・材料即応 材料フィーダー
- ・NC/IOT トランスファー

